



MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI

DIREZIONE DEL LAVORO

PATENTINO DI ABILITAZIONE DI 2° GRADO

per la conduzione di impianti termici



Legge 13 luglio 1966, n. 615
«Provvedimenti contro l'inquinamento atmosferico»
e relativi regolamenti



N. 24/2010 del Registro
abilitati conduzione impianti termici

Direzione del Lavoro di VERONA
PATENTINO DI ABILITAZIONE DI 2° GRADO
per la conduzione di impianti termici

Il dirigente della direzione del lavoro di Verona
VISTO il risultato favorevole dall'esame finale sostenuto dal titolare
del presente patentino in data 23/04/2010
al termine del Corso di abilitazione gestito da UNIVERSITY

ai sensi della legge 13 luglio 1965, n. 615 e del relativo Regolamento
di esecuzione approvato con D.P.R. 24 ottobre 1967, n. 1288, modificato
dal D.P.R. 22 dicembre 1970, n. 1391;

VISTO il certificato di abilitazione di grado
alla conduzione di generatori di vapore, rilasciato al titolare del presente
patentino dalla Direzione del Lavoro - Servizio Ispezione Lavoro
di in data
sotto il numero non più valido per compimento del
65° anno di età del titolare, ovvero per mancato rinnovo del quinquen-
nale, ovvero per mancata sostituzione
nei termini previsti dal D.M. 3 settembre 1979; ai sensi del D.P.R. 24 otto-
bre 1967, n. 1288, così come richiamato nella C.M. n. 7
RL/21523/CO/5/b del 30 maggio 1981 (MLPS-DGRL).

AUTORIZZA
il signor PIGHATOLLI GIOVANNI
nato a PRATO (PO) 21/12/1943
residente a CALONZANO (FI) Loc. S. MARIA 14
a condurre impianti termici di 2° categoria, per il cui mantenimento in
funzione non occorre anche il certificato di abilitazione alla condotta di
generatori di vapori.

Lejano addì 23/04/2010

FIRMA DEL TITOLARE

FIRMA DEL DIRIGENTE DELLA DIREZIONE
DEL LAVORO



ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA

ENTE MORALE

ATTESTATO DI FREQUENZA

N. 002665

al corso

***teorico-pratico sulla saldatura di tubi e/o raccordi in
polietilene per il trasporto di gas combustibili, acqua e
altri fluidi in pressione***

della durata di **28** ore utile per la certificazione in classe **PE2+PE3**

secondo la Norma **UNI 9737**

tenuto dall'Istituto Italiano della Saldatura presso la società Termoprato di Fiesoli A. & C. sas (PO)

dal **21 febbraio 2005** al **24 febbraio 2005**

rilasciato al Signor **PIGNATELLI** **Giovanni**

nato a **PRATO** (**PO**) il **21 dicembre 1979**

della Società **PARIGI E GIUSTI srl** **PRATO** (**PO**)

Genova, **1 marzo 2005**



Il/Gli Istruttore/i

M. MORONI

Il Responsabile

G. Sanfilippo
G. SANFILIPPO

Il presente Attestato di Frequenza non è sostitutivo del Certificato di Qualificazione secondo la norma UNI 9737

Membro Fondatore / Founder Member: International Institute of Welding



European Welding Federation



Building Engineering Services

Certificate of Achievement

THIS IS TO CERTIFY THAT

Giovanni Pignatelli

HAS BEEN SUCCESSFULLY ASSESSED IN

Category

Expiry Date

Safe Handling Refrigerants (J11-F Gas Cat1) 17/04/17

cskills
awards
CTB Construction Skills
Awarding Organisation

Utilities Engineering

MR G PIGNATELLI

Registration No: 04476087/1



REFRIGERATION

Issued on: 05 May 2012

Registration No.:4476087

ConstructionSkills Birchen Newton, King's Lynn, Norfolk PE31 6RH
See reverse for conditions of issue.

Chief Executive ConstructionSkills





MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI

DIREZIONE DEL LAVORO

PATENTINO DI ABILITAZIONE DI 2° GRADO

per la conduzione di impianti termici



0 1 08 132701 330 6



Legge 13 luglio 1966, n. 615

«Provvedimenti contro l'inquinamento atmosferico»
e relativi regolamentiN. 24/2010 del Registro
abilitati conduzione impianti termiciDirezione del Lavoro di VERONAPATENTINO DI ABILITAZIONE DI 2° GRADO
per la conduzione di impianti termiciIl dirigente della direzione del lavoro di Verona
VISTO il risultato favorevole dall'esame finale sostenuto dal titolare
del presente patentino in data 23/04/2010
al termine del Corso di abilitazione gestito da UNIVERSITYai sensi della legge 13 luglio 1966, n. 615 e del relativo Regolamento
di esecuzione approvato con D.P.R. 24 ottobre 1967, n. 1288, modificato
dal D.P.R. 22 dicembre 1970, n. 1391;VISTO il certificato di abilitazione di VERONA grado
alla conduzione di generatori di vapore, rilasciato al titolare del presente
patentino dalla Direzione del Lavoro - Servizio Ispezione Lavoro
di VERONA, in data 23/04/2010sotto il numero VERONA, non più valido per compimento del
65° anno di età del titolare, ovvero per mancato rinnovo del quinquen-
nale, ovvero per mancata sostituzione
nei termini previsti dal D.M. 3 settembre 1979; ai sensi del D.P.R. 24 otto-
bre 1967, n. 1288, così come richiamato nella C.M. n. 7
RL/21523/CC/5/b del 30 maggio 1981 (MLPS-DGRL).

AUTORIZZA

il signor PIGNATELLI GIOVANNI
nato a PRATO (PO) 21/12/1973
residente a CALCINAI (FI) Loc. Solmaria 14
a condurre impianti termici di 2ª categoria, per il cui mantenimento in
funzione non occorre anche il certificato di abilitazione alla condotta di
generatori di vapore.

addì

23/04/2010Sejhafo

FIRMA DEL TITOLARE

SejhafoIL DIRIGENTE DELLA DIREZIONE
DEL LAVOROSejhafo



Ispettorato Nazionale del Lavoro – Ricevuta di rilascio della Patente a Crediti

Istanza con codice:

a09d8f51-cf22-4ab7-bace-63ce37919a6d

inviata il 21/10/2024

Ragione Sociale:

PARIGI&GIUSTISRL

Codice Fiscale:

01889860977

Codice Patente Associata:

PAC-ES-543-KB

Data rilascio Patente Associata:

21/10/2024

*L'emissione della patente è esclusivamente in formato elettronico e sarà visualizzabile dal primo novembre 2024 accedendo al servizio dedicato nel Portale dei Servizi.



**DIVISIONE
LABORATORIO**
Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)
Tel. 0574686915 Fax. 0574684947
Mail: itec@itec-cert.it

RAPPORTO DI PROVA <i>Test Report</i>	Rapporto / Report	Pagina / Sheet
	250411-W-VT	1 di 3

Cliente: <i>Customer</i>	Parigi & Giusti srl	Indirizzo: <i>Address</i>	Via Bologna, 164/34 – 59100 Prato (PO)
Riferimenti: <i>Identification:</i>	WPS: PG 01/25	Materiale Base: <i>Parental Metal:</i>	EN 10210-1: S235JR
Spessore: <i>Thickness of Material:</i>	6.0 mm to/con 6.0 mm	Materiale Apporto: <i>Consumable:</i>	EN 2560-A: E 42 4 B 32 H 5
Processo di Saldatura: <i>Welding Process:</i>	111	Tipo di Saldatura: <i>Type of Weld:</i>	T BW
Trattamenti Post Saldatura: <i>Postweld heat treatment:</i>	VEDI WPS	Temp. di Prova °C: <i>Test Temperature °C:</i>	20° C ± 5° C

PROVA VISIVO <i>Visual Test</i>	DATA RICEVIMENTO <i>Date of delivery</i>	01/04/2025	DATA PROVA <i>Test date</i>	08/04/2025
---	--	------------	---------------------------------------	------------

Norme di Riferimento: <i>Reference Code:</i>	UNI EN ISO 17637:2017 UNI EN ISO 5817:2023 - Liv. B UNI EN ISO 6520-1:2008 UNI EN ISO 15614-1:2019	Procedura di Prova: <i>Test Procedure:</i>	ITEC/CND/014/02
Note: <i>Notes:</i>	SALDATORE: SPATICCHIA GIANLUCA (SG)		

CONDIZIONE SUPERFICIE <i>Surface Condition</i>					
X	Come Saldato <i>As Welded</i>		Come Brasato <i>As Brazed</i>		Fresato <i>Surface Machined</i>
	Lavorato a Macchina <i>Machined</i>		Molato <i>Ground</i>		Forgiato <i>Forged</i>

TIPO DI CONTROLLO <i>Examination Method</i>			
Metodo Diretto: <i>Direct Method</i>	OCCHIO NUDO	Metodo Remoto: <i>Remote Method:</i>	N.A.
Luminosità Lux: <i>Luminosity lux:</i>	600	Apparecchiatura: <i>Equipment:</i>	N.A.
Attrezzatura Ausiliare per Illuminamento: <i>Auxiliary lighting apparatus:</i>	N.A.	Preparazione Superficiale: <i>Surface Preparation:</i>	SPAZZOLATURA

*Luxmetro Utilizzato: Dr. Meter modello LX1330B matricola TCM D 146 – Certificato 20-FOT 0342-R.
*Luxmeter used: Dr. Meter model LX1330B serial number TCM D 146 – Certified 20-FOT 0342-R.



**DIVISIONE
LABORATORIO**
Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)
Tel. 0574686915 Fax. 0574684947
Mail: itec@itec-cert.it

RAPPORTO DI PROVA <i>Test Report</i>	Rapporto / Report	Pagina/Sheet
	250411-W-VT	2 di 3

PROVA VISIVO <i>Visual Test</i>	DATA RICEVIMENTO <i>Date of delivery</i>	01/04/2025	DATA PROVA <i>Test date</i>	08/04/2025
---	--	------------	---------------------------------------	------------

DESIGNAZIONE DELLE IMPERFEZIONI UNI EN ISO 6520 <i>Imperfection Designation UNI EN ISO 6520</i>					
100	Cricche <i>Crack</i>	102	Cricche Trasversali <i>Transverse Crack</i>	103	Cricche Longitudinali <i>Longitudinal Crack</i>
104	Cricche di Cratere <i>Crater Crak</i>	201	Soffiatura <i>Gas Cavity</i>	2025	Riduz. Sezione Cratere <i>End Crater Pipe</i>
2016	Tarlo <i>Worm Hole</i>	2017	Porosità Superficiali <i>Surface Pore</i>	402	Mancanza Penetrazione <i>Lack of Penetration</i>
401	Mancanza di Fusione <i>Lack fo Fusion</i>	500	Irregolarità Maglia <i>Imperfect Shape</i>	5011/5012	Incisioni Marginali <i>Undercut</i>
5013	Incisioni al Vertice <i>Shrinkage Groove</i>	502	Sovrametallo Eccessivo <i>Excess Weld Metal</i>	503	Convessità Eccessiva <i>Excessive Penetration</i>
504	Eccesso Penetrazione <i>Excessive Penetration</i>	5041	Sgocciolamento <i>Local Protrusion</i>	507	Slivellamento <i>Linear Misalignment</i>
511	Riempimento Incompleto <i>Incompletely Filled Groove</i>	509	Avvallamento <i>Sagging</i>	512	Assimetria Eccessiva <i>Excessive Asymmetry</i>
515	Insellamento al Vertice <i>Root Concavity</i>	517	Ripresa Difettosa <i>Poor Restart</i>	601	Colpo d'Arco <i>Arc Strike</i>
602	Spruzzo <i>Spatter</i>	604	Colpo di Mola <i>Grinding Mark</i>	606	Molatura Eccessiva <i>Underflushing</i>
\	Altro <i>Other</i>	\	Altro <i>Other</i>	\	Altro <i>Other</i>

Note e/o Schizzi <i>Remarks and Sketch</i>
--



**DIVISIONE
LABORATORIO**
Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)
Tel. 0574686915 Fax. 0574684947
Mail: itec@itec-cert.it

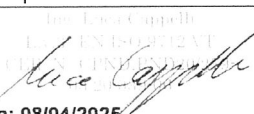
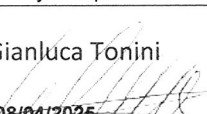
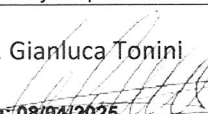
RAPPORTO DI PROVA <i>Test Report</i>	Rapporto / Report	Pagina/Sheet
	250411-W-VT	3 di 3

PROVA VISIVO <i>Visual Test</i>	DATA RICEVIMENTO <i>Date of delivery</i>	01/04/2025	DATA PROVA <i>Test date</i>	08/04/2025
---	--	------------	---------------------------------------	------------

Identificazione <i>Identification</i>	Discontinuità <i>Discontinuities</i>	Esito <i>Result</i>	Note <i>Notes</i>
250411	-	A	-

A: Accettabile / Acceptable; NA: Non Accettabile / Not Acceptable

Il presente rapporto non può essere riprodotto né parzialmente né per intero senza l'autorizzazione di ITEC SRL

L'Operatore The operator	Responsabile Lab. Laboratory Responsible	Ispettore Ente Ufficiale Authority Inspector	Cliente Customer
 Data: 08/04/2025 Date	Ing. Gianluca Tonini  Data: 08/04/2025 Date	Ing. Gianluca Tonini  Data: 08/04/2025 Date	PARIGI E GIUSTI SRL Data: Date



DIVISIONE LABORATORIO
Via Biella, 1 - 59013 - Montemurlo (PO)
Tel. 0574686915 Fax. 0574684947
Mail: itec@itec-cert.it

Il presente rapporto non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione di ITEC SRL.

CERTIFICATO DI PROVA TESTING CERTIFICATE

Rapporto di prova n°
Test report no.

250411-W-TR

Pagina
Sheet

1 di 1

Cliente: Customer:	Parigi & Giusti srl Via Bologna, 164/34 - 59100 Prato (PO)		Ordine n° Order no.	# of	del of	# of	del of	#
Materiale Material	EN 10210-1: S235JR 6.0 mm to/con 6.0 mm		Ricevuto in data: Material received on:	01/04/2025		Prove eseguite in data: Tests date:		
Nome Saldatore: Welder Name	SPATICCHIA GIANLUCA (SG)		BPS/WPS n° BPS/WPS no	PG01/25		Descrizione delle prove richieste Required tests description		
Norme di riferimento Reference Code	UNI EN ISO 9606-1:2017 ; UNI EN ISO 5173:2023 ; UNI EN ISO 4136:2022							
Macchina di prova Test Machine	Metro Com 250 kN		Matricola Register	N° 11302		Calibratura eseguita da : Calibration performed from:		
			Centro di Taratura LAT N° 017					

PROVA DI TRAZIONE IN ACCORDO Tension Test accord to

Q.tà prove
Tests q.ty

--

Prov. n°.	Colata	Valori tabellari richiesti Tabulated data required				Provette Test Bars Data			Caratteristiche meccaniche : valori ottenuti dalle prove Mechanical Data : Values obtained from tests										
		Rs N / mm² min.	Rm N / mm² min.	A % min.	KV J min.	Sezione Section		Lo	Snervamento Yield Point		Carico di rottura Tensile Strength		Allungamento Elongation		Resilienza (.1) Impact Test		Piega (.2) Bend		
						D. A mm	D. B mm		Unitario Total	Unitario Total	Unitario Total	Unitario Total	% mm	Esito Result	Pos Pos	Note Notes			
Test n°	Heat																		
250411																			
T1						5,65	X 10,5												
T2						5,72	X 10,5												
T3						5,80	X 10,5												
T4						5,58	X 10,5												
Posizione Rottura Failure Location		Materiale Base Base metal		Osservazioni Remarks		(.1) RESILIENZA Impact test		Tipo type		(.2) PIEGA Bend		AC: Accettabile / Acceptable NC: No conforme/not acceptable D) "Sul diritto" / on the face W Sul rovescio / on the root SB) Sul fianco / on the side							
Temperatura di prova Temperature of tests		Ambiente 20° C ± 5°C 20° C ± 5°C		EUROPEAN CONFORMITY															